



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор АНО ДПО
«АВС-Центр»

П.П. Сухин
«06» июня 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения по программе
«Укладчик-монтажник изделий»
2-7 разряд

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практи- ческие занятия	
I	ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС				Зачет
1.1	Чтение чертежей и схем	4	4	–	
1.2	Материаловедение	4	4	–	
1.3	Основы слесарного дела и электротехники	6	6	–	
1.4	Охрана труда, производственная санитария, пожарная безопасность	6	6	–	
II	СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС				Экзамен
2.1	Основы технологии монтажа изделий	8	8	–	
2.2	Монтаж и укладка различных материалов	8	8	–	
2.3	Работа с инструментами и оборудованием	8	8	–	
2.4	Технологии ремонта и обслуживания	8	8	–	
III	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	100			
3.1	Производственное обучение	44	–	44	
3.2	Производственная практика	56	–	56	
	Квалификационный экзамен	8	–	8	Экзамен
	Всего:	160	52	108	